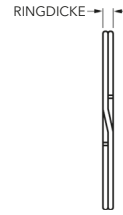
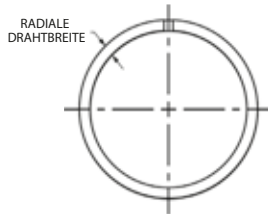


WYHD, WYHCD, WYSD & WYSCD Serien

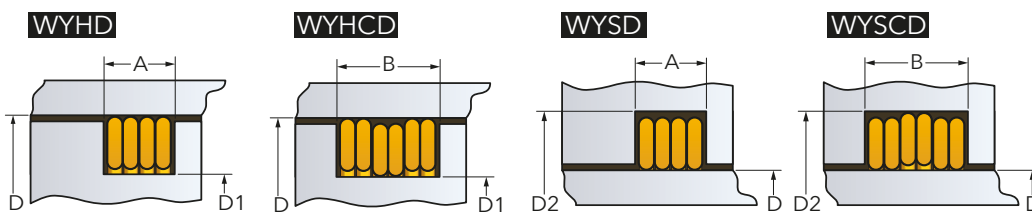
Sätze aus zweilagigen Ringen



Die Standardrohmaterialien sind Kohlenstoffstahl und 302 Edelstahl.

Bohrung/Welle	Nutbreite ¹		Ring-Dimensionen		Bohrungsnut		Wellennut	
	D	A	B	RW	T	D2	D1	
0,625 - 1,249	0,098	0,145	0,055	0,043	(D) +0,134	(D) -0,134		
1,250 - 1,499	0,098	0,145	0,065	0,043	+0,154	-0,154		
1,500 - 1,749	0,112	0,166	0,078	0,050	+0,180	-0,180		
1,750 - 2,249	0,136	0,204	0,095	0,062	+0,214	-0,214		
2,250 - 2,749	0,136	0,204	0,113	0,062	+0,250	-0,250		
2,750 - 2,999	0,136	0,204	0,123	0,062	+0,270	-0,270		
3,000 - 3,249	0,136	0,204	0,128	0,062	+0,280	-0,280		
3,250 - 3,499	0,136	0,204	0,138	0,062	+0,300	-0,300		
3,500 - 3,999	0,136	0,204	0,158	0,062	+0,340	-0,340		
4,000 - 4,499	0,136	0,206	0,168	0,062	+0,360	-0,360		
4,500 - 4,999	0,172	0,254	0,188	0,078	+0,408	-0,408		
5,000 - 5,499	0,172	0,254	0,200	0,078	+0,432	-0,432		
5,500 - 6,249	0,202	0,299	0,225	0,093	+0,490	-0,490		
6,250 - 7,749	0,238	0,353	0,250	0,111	+0,540	-0,540		
7,750 - 9,999	0,242	0,357	0,312	0,111	+0,702	-0,702		
10,000 - 12,499	0,274	0,405	0,350	0,127	+0,778	-0,778		
12,500 - 14,999	0,278	0,412	0,375	0,127	+0,828	-0,828		
15,000 - 19,999	0,398	0,592	0,437	0,187	+0,952	-0,952		
20,000 - 24,999	0,398	0,596	0,500	0,187	+1,158	-1,158		
25,000 - 29,999	0,405	0,608	0,567	0,187	+1,292	-1,292		
30,000 - 50,000	0,413	0,620	0,750	0,187	+1,658	-1,658		

Wenden Sie sich an die Techniker von TFC.



¹ Im Falle einer axialen Bewegung im Betriebszustand wird in manchen Fällen eine Vergrößerung der Nutbreite nötig, um Reibung zwischen den Lamellen-Dichtringen und der Nut zu vermeiden