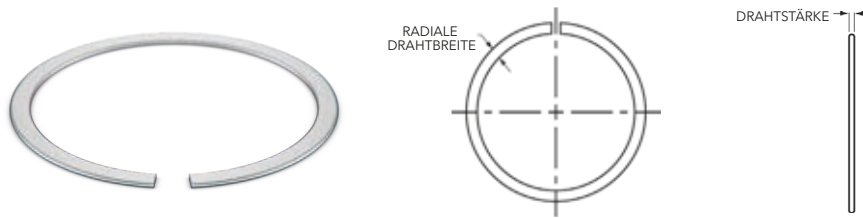




WYH, WYHC, WYS & WYSC Serien

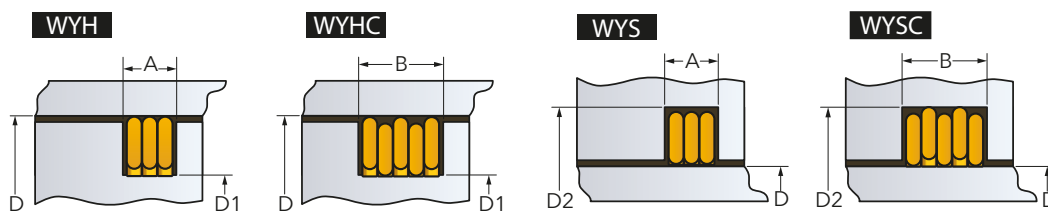
Sätze aus einlagigen Ringen



Die Standardrohmaterialien sind Kohlenstoffstahl und 302 Edelstahl.

Bohrung/Welle	Nutbreite ¹		Ring-Dimensionen		Bohrungsnut		Wellennut	
	D	A	B	RW	T	D2	D1	
0,625 - 1,249	0,072	0,119	0,055	0,021	(D) +0,134	(D) -0,134		
1,250 - 1,499	0,072	0,119	0,065	0,021	+0,154	-0,154		
1,500 - 1,749	0,084	0,139	0,078	0,025	+0,180	-0,180		
1,750 - 2,249	0,102	0,170	0,095	0,031	+0,214	-0,214		
2,250 - 2,749	0,102	0,170	0,113	0,031	+0,250	-0,250		
2,750 - 2,999	0,102	0,170	0,123	±0,004	±0,002	+0,008/-0,008		
3,000 - 3,249	0,102	0,170	0,128	0,031	+0,280	-0,280		
3,250 - 3,499	0,102	0,170	0,138	0,031	+0,300	-0,300		
3,500 - 3,999	0,102	0,170	0,158	0,031	+0,340	-0,340		
4,000 - 4,499	0,102	0,170	0,168	0,031	+0,360	-0,360		
4,500 - 4,999	0,131	0,215	0,188	0,039	+0,408	-0,408		
5,000 - 5,499	0,131	0,215	0,200	0,039	+0,432	-0,432		
5,500 - 6,249	0,158	0,254	0,225	±0,006	+0,490	-0,490		
6,250 - 7,749	0,187	0,301	0,250	±0,006	±0,003	+0,000/-0,012		
7,750 - 9,999	0,187	0,301	0,312	0,055	+0,702	-0,702		
10,000 - 12,499	0,217	0,346	0,350	0,063	+0,778	-0,778		
12,500 - 14,999	0,217	0,346	0,375	±0,007	±0,004	+0,000/-0,016		
15,000 - 19,999	0,307	0,496	0,437	±0,007	±0,004	+0,000/-0,016		
20,000 - 24,999	0,310	0,504	0,500	±0,015/-0,010	±0,005	+0,000/-0,016		
25,000 - 29,999	0,310	0,504	0,567	0,093	+1,292	-1,292		
30,000 - 50,000	0,310	0,504	0,750	0,093	+1,658	-1,658		

Wenden Sie sich an die Techniker von TFC.



¹ Im Falle einer axialen Bewegung im Betriebszustand wird in manchen Fällen eine Vergrößerung der Nutbreite nötig, um Reibung zwischen den Lamellen-Dichtringen und der Nut zu vermeiden