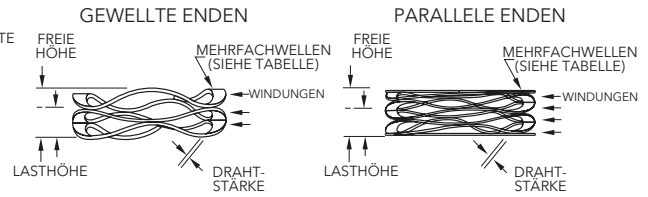
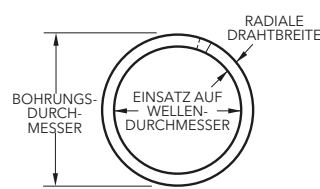




YCM-gewellte Enden



YCMS-parallele Enden



*Nicht verfügbar mit parallelen Enden

Teile-Nr. 1,2	Einsatz in Bohrungs-Ø [mm]	Einsatz auf Wellen-Ø [mm]	Last [N]	Lasthöhe [mm]	Freie Höhe [mm] ³	Anzahl Wellen	Anzahl Windungen	Drahtstärke [mm]	Radiale Drahtbreite [mm]	Theor. Federrate [N/mm] ⁴
YCM05-L1*	5	3.5	5	1.14	1.84	2.5	3	0.13	0.46	7.14
YCM05-L2*	5	3.5	5	1.52	2.45	2.5	4	0.13	0.46	5.38
YCM05-L3*	5	3.5	5	1.91	3.06	2.5	5	0.13	0.46	4.35
YCM05-L4*	5	3.5	5	2.26	3.68	2.5	6	0.13	0.46	3.52
YCM05-L5*	5	3.5	5	2.67	4.29	2.5	7	0.13	0.46	3.09
YCM05-L6*	5	3.5	5	3.02	4.90	2.5	8	0.13	0.46	2.66
YCM05-L7*	5	3.5	5	3.43	5.52	2.5	9	0.13	0.46	2.39
YCM05-L8*	5	3.5	5	4.14	6.74	2.5	11	0.13	0.46	1.92
YCM05-L9*	5	3.5	5	4.90	7.97	2.5	13	0.13	0.46	1.63
YCM05-M1*	5	3.5	10	1.14	1.89	2.5	3	0.15	0.46	13.33
YCM05-M2*	5	3.5	10	1.52	2.52	2.5	4	0.15	0.46	10.00
YCM05-M3*	5	3.5	10	1.91	3.15	2.5	5	0.15	0.46	8.06
YCM05-M4*	5	3.5	10	2.26	3.78	2.5	6	0.15	0.46	6.58
YCM05-M5*	5	3.5	10	2.67	4.41	2.5	7	0.15	0.46	5.75
YCM05-M6*	5	3.5	10	3.02	5.04	2.5	8	0.15	0.46	4.95
YCM05-M7*	5	3.5	10	3.43	5.67	2.5	9	0.15	0.46	4.46
YCM05-M8*	5	3.5	10	4.14	6.93	2.5	11	0.15	0.46	3.58
YCM05-M9*	5	3.5	10	4.90	8.19	2.5	13	0.15	0.46	3.04
YCM06-L1*	6	4	6	0,61	1,52	2,5	3	0,13	0,51	6,59
YCM06-L2*	6	4	6	0,81	2,03	2,5	4	0,13	0,51	4,92
YCM06-L3*	6	4	6	1,02	2,54	2,5	5	0,13	0,51	3,95
YCM06-L4*	6	4	6	1,22	3,05	2,5	6	0,13	0,51	3,28
YCM06-L5*	6	4	6	1,42	3,56	2,5	7	0,13	0,51	2,80
YCM06-L6*	6	4	6	1,63	4,06	2,5	8	0,13	0,51	2,47
YCM06-L7*	6	4	6	1,83	4,57	2,5	9	0,13	0,51	2,19
YCM06-L8*	6	4	6	2,24	5,59	2,5	11	0,13	0,51	1,79
YCM06-L9*	6	4	6	2,64	6,60	2,5	13	0,13	0,51	1,52
YCM06-M1*	6	4	12	0,74	1,52	2,5	3	0,15	0,61	15,38
YCM06-M2*	6	4	12	0,97	2,03	2,5	4	0,15	0,61	11,32
YCM06-M3*	6	4	12	1,22	2,54	2,5	5	0,15	0,61	9,09
YCM06-M4*	6	4	12	1,47	3,05	2,5	6	0,15	0,61	7,59
YCM06-M5*	6	4	12	1,70	3,56	2,5	7	0,15	0,61	6,45
YCM06-M6*	6	4	12	1,96	4,06	2,5	8	0,15	0,61	5,71
YCM06-M7*	6	4	12	2,18	4,57	2,5	9	0,15	0,61	5,02
YCM06-M8*	6	4	12	2,69	5,59	2,5	11	0,15	0,61	4,14
YCM06-M9*	6	4	12	3,18	6,60	2,5	13	0,15	0,61	3,51

1 Benutzen Sie "YCM" Präfix für gewellte Enden und "YCMS" Präfix für parallele Enden.
2 Fügen Sie Suffix "-S17" für Edelstahl hinzu.

3 Referenzwert.
4 Theoretische Berechnung; Abmessung in N/mm.

YCM / YCMS Serie

Crest-to-Crest® Wellenfedern

Wellenfedern



Teile-Nr. ^{1,2}	Einsatz in Bohrungs-Ø [mm]	Einsatz auf Wellen-Ø [mm]	Last [N]	Lasthöhe [mm]	Freie Höhe [mm] ³	Anzahl Wellen	Anzahl Windungen	Drahtstärke [mm]	Radiale Drahtbreite [mm]	Theor. Federrate [N/mm] ⁴
YCM08-L1	8	5	15	1,70	2,82	2,5	3	0,20	0,81	13,39
YCM08-L2	8	5	15	2,39	3,76	2,5	4	0,20	0,81	10,95
YCM08-L3	8	5	15	2,74	4,70	2,5	5	0,20	0,81	7,65
YCM08-L4	8	5	15	3,56	5,64	2,5	6	0,20	0,81	7,21
YCM08-L5	8	5	15	4,01	6,58	2,5	7	0,20	0,81	5,84
YCM08-L6	8	5	15	4,57	7,52	2,5	8	0,20	0,81	5,08
YCM08-L7	8	5	15	5,26	8,46	2,5	9	0,20	0,81	4,69
YCM08-L8	8	5	15	6,35	10,34	2,5	11	0,20	0,81	3,76
YCM08-L9	8	5	15	7,37	12,22	2,5	13	0,20	0,81	3,09
YCM08-M1	8	5	30	1,78	2,82	2,5	3	0,25	0,81	28,85
YCM08-M2	8	5	30	2,54	3,76	2,5	4	0,25	0,81	24,59
YCM08-M3	8	5	30	3,05	4,70	2,5	5	0,25	0,81	18,18
YCM08-M4	8	5	30	3,81	5,64	2,5	6	0,25	0,81	16,39
YCM08-M5	8	5	30	4,32	6,58	2,5	7	0,25	0,81	13,27
YCM08-M6	8	5	30	4,95	7,52	2,5	8	0,25	0,81	11,67
YCM08-M7	8	5	30	5,59	8,46	2,5	9	0,25	0,81	10,45
YCM08-M8	8	5	30	6,86	10,34	2,5	11	0,25	0,81	8,62
YCM08-M9	8	5	30	7,87	12,22	2,5	13	0,25	0,81	6,90
YCM10-L1	10	7	18	1,91	3,96	2,5	3	0,20	0,81	8,78
YCM10-L2	10	7	18	2,54	5,28	2,5	4	0,20	0,81	6,57
YCM10-L3	10	7	18	3,15	6,60	2,5	5	0,20	0,81	5,22
YCM10-L4	10	7	18	3,78	7,92	2,5	6	0,20	0,81	4,35
YCM10-L5	10	7	18	4,42	9,25	2,5	7	0,20	0,81	3,73
YCM10-L6	10	7	18	5,05	10,57	2,5	8	0,20	0,81	3,26
YCM10-L7	10	7	18	5,69	11,89	2,5	9	0,20	0,81	2,90
YCM10-L8	10	7	18	6,32	13,21	2,5	10	0,20	0,81	2,61
YCM10-L9	10	7	18	6,96	14,53	2,5	11	0,20	0,81	2,38
YCM10-M1	10	7	35	2,03	3,96	2,5	3	0,28	0,81	18,13
YCM10-M2	10	7	35	2,79	5,28	2,5	4	0,28	0,81	14,06
YCM10-M3	10	7	35	3,56	6,60	2,5	5	0,28	0,81	11,51
YCM10-M4	10	7	35	4,32	7,92	2,5	6	0,28	0,81	9,72
YCM10-M5	10	7	35	5,08	9,25	2,5	7	0,28	0,81	8,39
YCM10-M6	10	7	35	5,84	10,57	2,5	8	0,28	0,81	7,40
YCM10-M7	10	7	35	6,60	11,89	2,5	9	0,28	0,81	6,62
YCM10-M8	10	7	35	7,37	13,21	2,5	10	0,28	0,81	5,99
YCM10-M9	10	7	35	8,13	14,53	2,5	11	0,28	0,81	5,47
YCM12-L1	12	9	20	1,47	4,34	2,5	3	0,20	1,02	6,97
YCM12-L2	12	9	20	1,98	5,79	2,5	4	0,20	1,02	5,25
YCM12-L3	12	9	20	2,46	7,24	2,5	5	0,20	1,02	4,18
YCM12-L4	12	9	20	2,95	8,69	2,5	6	0,20	1,02	3,48
YCM12-L5	12	9	20	3,45	10,13	2,5	7	0,20	1,02	2,99
YCM12-L6	12	9	20	3,94	11,58	2,5	8	0,20	1,02	2,62
YCM12-L7	12	9	20	4,45	13,03	2,5	9	0,20	1,02	2,33
YCM12-L8	12	9	20	4,93	14,48	2,5	10	0,20	1,02	2,09
YCM12-L9	12	9	20	5,44	15,93	2,5	11	0,20	1,02	1,91

1 Benutzen Sie "YCM" Präfix für gewellte Enden und "YCMS" Präfix für parallele Enden.
2 Fügen Sie Suffix "-S17" für Edelstahl hinzu.

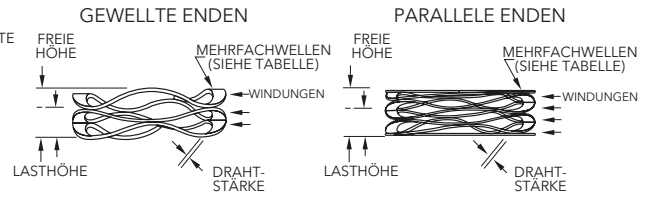
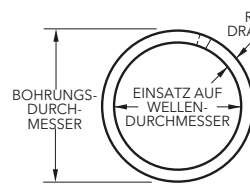
3 Referenzwert.
4 Theoretische Berechnung; Abmessung in N/mm.



YCM-gewellte Enden



YCMS-parallele Enden



Teile-Nr. ^{1,2}	Einsatz in Bohrungs-Ø [mm]	Einsatz auf Wellen-Ø [mm]	Last [N]	Lasthöhe [mm]	Freie Höhe [mm] ³	Anzahl Wellen	Anzahl Windungen	Drahtstärke [mm]	Radiale Drahtbreite [mm]	Theor. Federrate [N/mm] ⁴
YCM12-M1	12	8,5	40	2,36	4,34	2,5	3	0,28	1,17	20,20
YCM12-M2	12	8,5	40	3,18	5,79	2,5	4	0,28	1,17	15,33
YCM12-M3	12	8,5	40	3,96	7,24	2,5	5	0,28	1,17	12,20
YCM12-M4	12	8,5	40	4,75	8,69	2,5	6	0,28	1,17	10,15
YCM12-M5	12	8,5	40	5,54	10,13	2,5	7	0,28	1,17	8,71
YCM12-M6	12	8,5	40	6,32	11,58	2,5	8	0,28	1,17	7,60
YCM12-M7	12	8,5	40	7,11	13,03	2,5	9	0,28	1,17	6,76
YCM12-M8	12	8,5	40	7,92	14,48	2,5	10	0,28	1,17	6,10
YCM12-M9	12	8,5	40	8,71	15,93	2,5	11	0,28	1,17	5,54
YCM12-H1	12	8,5	60	1,98	4,34	2,5	3	0,30	1,14	25,42
YCM12-H2	12	8,5	60	2,64	5,79	2,5	4	0,30	1,14	19,05
YCM12-H3	12	8,5	60	3,30	7,24	2,5	5	0,30	1,14	15,23
YCM12-H4	12	8,5	60	3,99	8,69	2,5	6	0,30	1,14	12,77
YCM12-H5	12	8,5	60	4,65	10,13	2,5	7	0,30	1,14	10,95
YCM12-H6	12	8,5	60	5,31	11,58	2,5	8	0,30	1,14	9,57
YCM12-H7	12	8,5	60	5,97	13,03	2,5	9	0,30	1,14	8,50
YCM12-H8	12	8,5	60	6,63	14,48	2,5	10	0,30	1,14	7,64
YCM12-H9	12	8,5	60	7,29	15,93	2,5	11	0,30	1,14	6,94
YCM14-L1	14	10	22	2,18	4,95	2,5	3	0,23	1,47	7,94
YCM14-L2	14	10	22	2,95	6,60	2,5	4	0,23	1,47	6,03
YCM14-L3	14	10	22	3,71	8,26	2,5	5	0,23	1,47	4,84
YCM14-L4	14	10	22	4,52	9,91	2,5	6	0,23	1,47	4,08
YCM14-L5	14	10	22	5,33	11,56	2,5	7	0,23	1,47	3,53
YCM14-L6	14	10	22	6,17	13,21	2,5	8	0,23	1,47	3,13
YCM14-L7	14	10	22	7,01	14,86	2,5	9	0,23	1,47	2,80
YCM14-L8	14	10	22	7,85	16,51	2,5	10	0,23	1,47	2,54
YCM14-L9	14	10	22	8,71	18,16	2,5	11	0,23	1,47	2,33
YCM14-M1	14	10	50	2,18	4,95	2,5	3	0,30	1,52	18,05
YCM14-M2	14	10	50	2,95	6,60	2,5	4	0,30	1,52	13,70
YCM14-M3	14	10	50	3,71	8,26	2,5	5	0,30	1,52	10,99
YCM14-M4	14	10	50	4,52	9,91	2,5	6	0,30	1,52	9,28
YCM14-M5	14	10	50	5,33	11,56	2,5	7	0,30	1,52	8,03
YCM14-M6	14	10	50	6,17	13,21	2,5	8	0,30	1,52	7,10
YCM14-M7	14	10	50	7,01	14,86	2,5	9	0,30	1,52	6,37
YCM14-M8	14	10	50	7,85	16,51	2,5	10	0,30	1,52	5,77
YCM14-M9	14	10	50	8,71	18,16	2,5	11	0,30	1,52	5,29
YCM14-H1	14	9	80	3,15	4,95	2,5	3	0,38	1,52	44,44
YCM14-H2	14	9	80	4,19	6,60	2,5	4	0,38	1,52	33,20
YCM14-H3	14	9	80	5,26	8,26	2,5	5	0,38	1,52	26,67
YCM14-H4	14	9	80	6,30	9,91	2,5	6	0,38	1,52	22,16
YCM14-H5	14	9	80	7,34	11,56	2,5	7	0,38	1,52	18,96
YCM14-H6	14	9	80	8,41	13,21	2,5	8	0,38	1,52	16,67
YCM14-H7	14	9	80	9,45	14,86	2,5	9	0,38	1,52	14,79
YCM14-H8	14	9	80	10,49	16,51	2,5	10	0,38	1,52	13,29
YCM14-H9	14	9	80	11,56	18,16	2,5	11	0,38	1,52	12,12

1 Benutzen Sie "YCM" Präfix für gewellte Enden und "YCMS" Präfix für parallele Enden.
2 Fügen Sie Suffix "-S17" für Edelstahl hinzu.

3 Referenzwert.
4 Theoretische Berechnung; Abmessung in N/mm.

YCM / YCMS Serie

Crest-to-Crest® Wellenfedern

Wellenfedern



Teile-Nr. ^{1,2}	Einsatz in Bohrungs-Ø [mm]	Einsatz auf Wellen-Ø [mm]	Last [N]	Lasthöhe [mm]	Freie Höhe [mm] ³	Anzahl Wellen	Anzahl Windungen	Drahtstärke [mm]	Radiale Drahtbreite [mm]	Theor. Federrate [N/mm] ⁴
YCM15-L1	15	11	25	2,57	5,18	2,5	3	0,25	1,47	9,58
YCM15-L2	15	11	25	3,43	6,91	2,5	4	0,25	1,47	7,18
YCM15-L3	15	11	25	4,27	8,64	2,5	5	0,25	1,47	5,72
YCM15-L4	15	11	25	5,13	10,36	2,5	6	0,25	1,47	4,78
YCM15-L5	15	11	25	5,99	12,09	2,5	7	0,25	1,47	4,10
YCM15-L6	15	11	25	6,83	13,82	2,5	8	0,25	1,47	3,58
YCM15-L7	15	11	25	7,70	15,54	2,5	9	0,25	1,47	3,19
YCM15-L8	15	11	25	8,53	17,27	2,5	10	0,25	1,47	2,86
YCM15-L9	15	11	25	9,40	19,00	2,5	11	0,25	1,47	2,60
YCM15-M1	15	10	50	3,43	5,18	3,5	3	0,23	1,47	28,57
YCM15-M2	15	10	50	4,57	6,91	3,5	4	0,23	1,47	21,37
YCM15-M3	15	10	50	5,72	8,64	3,5	5	0,23	1,47	17,12
YCM15-M4	15	10	50	6,86	10,36	3,5	6	0,23	1,47	14,29
YCM15-M5	15	10	50	8,00	12,09	3,5	7	0,23	1,47	12,22
YCM15-M6	15	10	50	9,14	13,82	3,5	8	0,23	1,47	10,68
YCM15-M7	15	10	50	10,29	15,54	3,5	9	0,23	1,47	9,52
YCM15-M8	15	10	50	11,43	17,27	3,5	10	0,23	1,47	8,56
YCM15-M9	15	10	50	12,57	19,00	3,5	11	0,23	1,47	7,78
YCM15-H1	15	10	80	3,20	5,18	3,5	3	0,25	1,47	40,40
YCM15-H2	15	10	80	4,19	6,91	3,5	4	0,25	1,47	29,41
YCM15-H3	15	10	80	5,23	8,64	3,5	5	0,25	1,47	23,46
YCM15-H4	15	10	80	6,27	10,36	3,5	6	0,25	1,47	19,56
YCM15-H5	15	10	80	7,32	12,09	3,5	7	0,25	1,47	16,77
YCM15-H6	15	10	80	8,36	13,82	3,5	8	0,25	1,47	14,65
YCM15-H7	15	10	80	9,40	15,54	3,5	9	0,25	1,47	13,03
YCM15-H8	15	10	80	10,46	17,27	3,5	10	0,25	1,47	11,75
YCM15-H9	15	10	80	11,51	19,00	3,5	11	0,25	1,47	10,68
YCM16-L1	16	11	25	2,11	5,41	2,5	3	0,25	1,47	7,58
YCM16-L2	16	11	25	2,79	7,21	2,5	4	0,25	1,47	5,66
YCM16-L3	16	11	25	3,51	9,02	2,5	5	0,25	1,47	4,54
YCM16-L4	16	11	25	4,19	10,82	2,5	6	0,25	1,47	3,77
YCM16-L5	16	11	25	4,90	12,62	2,5	7	0,25	1,47	3,24
YCM16-L6	16	11	25	6,30	16,23	2,5	9	0,25	1,47	2,52
YCM16-L7	16	11	25	7,70	19,84	2,5	11	0,25	1,47	2,06
YCM16-L8	16	11	25	9,09	23,44	2,5	13	0,25	1,47	1,74
YCM16-M1	16	11	55	3,63	5,41	3,5	3	0,25	1,47	30,90
YCM16-M2	16	11	55	4,83	7,21	3,5	4	0,25	1,47	23,11
YCM16-M3	16	11	55	6,05	9,02	3,5	5	0,25	1,47	18,52
YCM16-M4	16	11	55	7,24	10,82	3,5	6	0,25	1,47	15,36
YCM16-M5	16	11	55	8,46	12,62	3,5	7	0,25	1,47	13,22
YCM16-M6	16	11	55	10,87	16,23	3,5	9	0,25	1,47	10,26
YCM16-M7	16	11	55	13,28	19,84	3,5	11	0,25	1,47	8,38
YCM16-M8	16	11	55	15,70	23,44	3,5	13	0,25	1,47	7,11
YCM16-H1	16	11	90	3,30	5,41	3,5	3	0,30	1,52	42,65
YCM16-H2	16	11	90	4,57	7,21	3,5	4	0,30	1,52	34,09
YCM16-H3	16	11	90	5,59	9,02	3,5	5	0,30	1,52	26,24
YCM16-H4	16	11	90	6,86	10,82	3,5	6	0,30	1,52	22,73
YCM16-H5	16	11	90	7,87	12,62	3,5	7	0,30	1,52	18,95
YCM16-H6	16	11	90	10,16	16,23	3,5	9	0,30	1,52	14,83
YCM16-H7	16	11	90	12,45	19,84	3,5	11	0,30	1,52	12,18
YCM16-H8	16	11	90	14,73	23,44	3,5	13	0,30	1,52	10,33

1 Benutzen Sie "YCM" Präfix für gewellte Enden und "YCMS" Präfix für parallele Enden.
2 Fügen Sie Suffix "-S17" für Edelstahl hinzu.

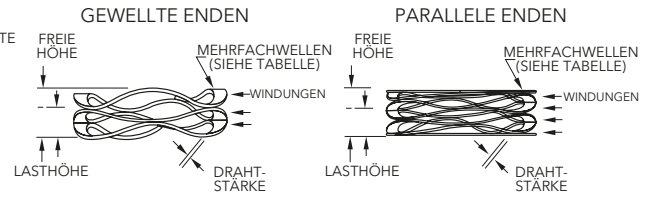
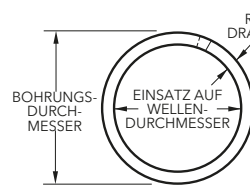
3 Referenzwert.
4 Theoretische Berechnung; Abmessung in N/mm.



YCM-gewellte Enden



YCMS-parallele Enden



Teile-Nr. ^{1,2}	Einsatz in Bohrungs-Ø [mm]	Einsatz auf Wellen-Ø [mm]	Last [N]	Lasthöhe [mm]	Freie Höhe [mm] ³	Anzahl Wellen	Anzahl Windungen	Drahtstärke [mm]	Radiale Drahtbreite [mm]	Theor. Federrate [N/mm] ⁴
YCM18-L1	18	13	30	3,63	5,72	3,5	3	0,20	1,80	14,35
YCM18-L2	18	13	30	4,75	7,62	3,5	4	0,20	1,80	10,45
YCM18-L3	18	13	30	5,94	9,53	3,5	5	0,20	1,80	8,36
YCM18-L4	18	13	30	7,14	11,43	3,5	6	0,20	1,80	6,99
YCM18-L5	18	13	30	8,31	13,34	3,5	7	0,20	1,80	5,96
YCM18-L6	18	13	30	10,69	17,15	3,5	9	0,20	1,80	4,64
YCM18-L7	18	13	30	14,25	22,86	3,5	12	0,20	1,80	3,48
YCM18-M1	18	13	55	3,68	5,72	3,5	3	0,25	1,83	26,96
YCM18-M2	18	13	55	4,98	7,62	3,5	4	0,25	1,83	20,83
YCM18-M3	18	13	55	6,22	9,53	3,5	5	0,25	1,83	16,62
YCM18-M4	18	13	55	7,47	11,43	3,5	6	0,25	1,83	13,89
YCM18-M5	18	13	55	8,74	13,34	3,5	7	0,25	1,83	11,96
YCM18-M6	18	13	55	11,23	17,15	3,5	9	0,25	1,83	9,29
YCM18-M7	18	13	55	14,96	22,86	3,5	12	0,25	1,83	6,96
YCM18-H1	18	13	90	3,84	5,72	3,5	3	0,30	1,83	47,87
YCM18-H2	18	13	90	5,13	7,62	3,5	4	0,30	1,83	36,14
YCM18-H3	18	13	90	6,40	9,53	3,5	5	0,30	1,83	28,75
YCM18-H4	18	13	90	7,70	11,43	3,5	6	0,30	1,83	24,13
YCM18-H5	18	13	90	8,97	13,34	3,5	7	0,30	1,83	20,59
YCM18-H6	18	13	90	11,53	17,15	3,5	9	0,30	1,83	16,01
YCM18-H7	18	13	90	15,37	22,86	3,5	12	0,30	1,83	12,02
YCM20-L1	20	15	35	2,72	6,32	3,5	3	0,20	1,80	9,72
YCM20-L2	20	15	35	3,61	8,43	3,5	4	0,20	1,80	7,26
YCM20-L3	20	15	35	4,52	10,54	3,5	5	0,20	1,80	5,81
YCM20-L4	20	15	35	5,41	12,65	3,5	6	0,20	1,80	4,83
YCM20-L5	20	15	35	6,32	14,76	3,5	7	0,20	1,80	4,15
YCM20-L6	20	15	35	8,13	18,97	3,5	9	0,20	1,80	3,23
YCM20-L7	20	15	35	10,82	25,30	3,5	12	0,20	1,80	2,42
YCM20-M1	20	14	70	3,05	6,32	3,5	3	0,25	1,98	21,41
YCM20-M2	20	14	70	4,06	8,43	3,5	4	0,25	1,98	16,02
YCM20-M3	20	14	70	5,08	10,54	3,5	5	0,25	1,98	12,82
YCM20-M4	20	14	70	6,27	12,65	3,5	6	0,25	1,98	10,97
YCM20-M5	20	14	70	7,32	14,76	3,5	7	0,25	1,98	9,41
YCM20-M6	20	14	70	9,17	18,97	3,5	9	0,25	1,98	7,14
YCM20-M7	20	14	70	12,22	25,30	3,5	12	0,25	1,98	5,35
YCM20-H1	20	14	100	4,24	6,32	3,5	3	0,33	2,01	48,08
YCM20-H2	20	14	100	5,66	8,43	3,5	4	0,33	2,01	36,10
YCM20-H3	20	14	100	7,06	10,54	3,5	5	0,33	2,01	28,74
YCM20-H4	20	14	100	8,48	12,65	3,5	6	0,33	2,01	23,98
YCM20-H5	20	14	100	9,91	14,76	3,5	7	0,33	2,01	20,62
YCM20-H6	20	14	100	12,73	18,97	3,5	9	0,33	2,01	16,03
YCM20-H7	20	14	100	16,97	25,30	3,5	12	0,33	2,01	12,00

1 Benutzen Sie "YCM" Präfix für gewellte Enden und "YCMS" Präfix für parallele Enden.
2 Fügen Sie Suffix "-S17" für Edelstahl hinzu.

3 Referenzwert.
4 Theoretische Berechnung; Abmessung in N/mm.

YCM / YCMS Serie

Crest-to-Crest® Wellenfedern

Wellenfedern



Teile-Nr. 1,2	Einsatz in Bohrungs-Ø [mm]	Einsatz auf Wellen-Ø [mm]	Last [N]	Lasthöhe [mm]	Freie Höhe [mm] ³	Anzahl Wellen	Anzahl Windungen	Drahtstärke [mm]	Radiale Drahtbreite [mm]	Theor. Federrate [N/mm] ⁴
YCM25-L1	25	19	50	2,06	6,63	3,5	3	0,25	2,18	10,94
YCM25-L2	25	19	50	2,74	8,84	3,5	4	0,25	2,18	8,20
YCM25-L3	25	19	50	3,43	11,05	3,5	5	0,25	2,18	6,56
YCM25-L4	25	19	50	4,11	13,26	3,5	6	0,25	2,18	5,46
YCM25-L5	25	19	50	4,80	15,47	3,5	7	0,25	2,18	4,69
YCM25-L6	25	19	50	6,20	19,89	3,5	9	0,25	2,18	3,65
YCM25-L7	25	19	50	8,26	26,52	3,5	12	0,25	2,18	2,74
YCM25-M1	25	19	80	2,95	6,63	3,5	3	0,30	2,39	21,74
YCM25-M2	25	19	80	3,94	8,84	3,5	4	0,30	2,39	16,33
YCM25-M3	25	19	80	4,90	11,05	3,5	5	0,30	2,39	13,01
YCM25-M4	25	19	80	5,89	13,26	3,5	6	0,30	2,39	10,85
YCM25-M5	25	19	80	6,88	15,47	3,5	7	0,30	2,39	9,31
YCM25-M6	25	19	80	8,84	19,89	3,5	9	0,30	2,39	7,24
YCM25-M7	25	19	80	11,79	26,52	3,5	12	0,30	2,39	5,43
YCM25-H1	25	19	110	4,04	6,63	3,5	3	0,38	2,39	42,47
YCM25-H2	25	19	110	5,38	8,84	3,5	4	0,38	2,39	31,79
YCM25-H3	25	19	110	6,73	11,05	3,5	5	0,38	2,39	25,46
YCM25-H4	25	19	110	8,08	13,26	3,5	6	0,38	2,39	21,24
YCM25-H5	25	19	110	9,40	15,47	3,5	7	0,38	2,39	18,12
YCM25-H6	25	19	110	12,12	19,89	3,5	9	0,38	2,39	14,16
YCM25-H7	25	19	110	16,15	26,52	3,5	12	0,38	2,39	10,61
YCM28-L1	28	22	50	3,76	7,24	3,5	3	0,30	2,39	14,37
YCM28-L2	28	22	50	5,00	9,65	3,5	4	0,30	2,39	10,75
YCM28-L3	28	22	50	6,27	12,07	3,5	5	0,30	2,39	8,62
YCM28-L4	28	22	50	7,52	14,48	3,5	6	0,30	2,39	7,18
YCM28-L5	28	22	50	8,79	16,89	3,5	7	0,30	2,39	6,17
YCM28-L6	28	22	50	10,03	19,30	3,5	8	0,30	2,39	5,39
YCM28-L7	28	22	50	11,28	21,72	3,5	9	0,30	2,39	4,79
YCM28-L8	28	22	50	13,79	26,54	3,5	11	0,30	2,39	3,92
YCM28-L9	28	22	50	16,31	31,37	3,5	13	0,30	2,39	3,32
YCM28-M1	28	22	80	4,39	7,24	3,5	3	0,38	2,39	28,07
YCM28-M2	28	22	80	5,84	9,65	3,5	4	0,38	2,39	21,00
YCM28-M3	28	22	80	7,32	12,07	3,5	5	0,38	2,39	16,84
YCM28-M4	28	22	80	8,79	14,48	3,5	6	0,38	2,39	14,06
YCM28-M5	28	22	80	10,24	16,89	3,5	7	0,38	2,39	12,03
YCM28-M6	28	22	80	11,71	19,30	3,5	8	0,38	2,39	10,54
YCM28-M7	28	22	80	13,18	21,72	3,5	9	0,38	2,39	9,37
YCM28-M8	28	22	80	16,10	26,54	3,5	11	0,38	2,39	7,66
YCM28-M9	28	22	80	19,02	31,37	3,5	13	0,38	2,39	6,48
YCM28-H1	28	22	130	4,57	7,24	3,5	3	0,46	2,39	48,69
YCM28-H2	28	22	130	6,07	9,65	3,5	4	0,46	2,39	36,31
YCM28-H3	28	22	130	7,59	12,07	3,5	5	0,46	2,39	29,02
YCM28-H4	28	22	130	9,12	14,48	3,5	6	0,46	2,39	24,25
YCM28-H5	28	22	130	10,64	16,89	3,5	7	0,46	2,39	20,80
YCM28-H6	28	22	130	12,17	19,30	3,5	8	0,46	2,39	18,23
YCM28-H7	28	22	130	13,69	21,72	3,5	9	0,46	2,39	16,19
YCM28-H8	28	22	130	16,71	26,54	3,5	11	0,46	2,39	13,22
YCM28-H9	28	22	130	19,76	31,37	3,5	13	0,46	2,39	11,20
YCM30-L1	30	24	50	3,18	7,62	3,5	3	0,30	2,39	11,26
YCM30-L2	30	24	50	4,22	10,16	3,5	4	0,30	2,39	8,42
YCM30-L3	30	24	50	5,28	12,70	3,5	5	0,30	2,39	6,74
YCM30-L4	30	24	50	6,32	15,24	3,5	6	0,30	2,39	5,61
YCM30-L5	30	24	50	7,39	17,78	3,5	7	0,30	2,39	4,81
YCM30-L6	30	24	50	8,43	20,32	3,5	8	0,30	2,39	4,21
YCM30-L7	30	24	50	9,50	22,86	3,5	9	0,30	2,39	3,74
YCM30-L8	30	24	50	11,61	27,94	3,5	11	0,30	2,39	3,06
YCM30-L9	30	24	50	13,72	33,02	3,5	13	0,30	2,39	2,59

1 Benutzen Sie "YCM" Präfix für gewellte Enden und "YCMS" Präfix für parallele Enden.
2 Fügen Sie Suffix "-S17" für Edelstahl hinzu.

3 Referenzwert.
4 Theoretische Berechnung; Abmessung in N/mm.



YCM / YCMS Serie

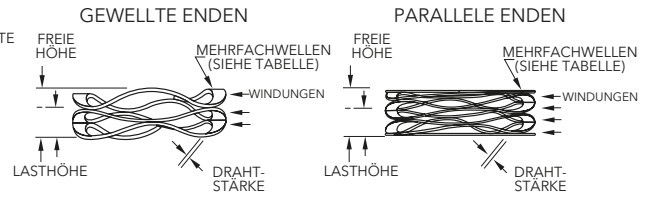
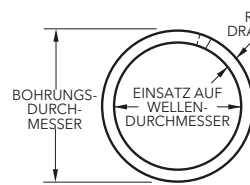
Crest-to-Crest® Wellenfedern



YCM-gewellte Enden



YCMS-parallele Enden



Teile-Nr. ^{1,2}	Einsatz in Bohrungs-Ø [mm]	Einsatz auf Wellen-Ø [mm]	Last [N]	Lasthöhe [mm]	Freie Höhe [mm] ³	Anzahl Wellen	Anzahl Windungen	Drahtstärke [mm]	Radiale Drahtbreite [mm]	Theor. Federrate [N/mm] ⁴
YCM30-M1	30	24	90	3,51	7,62	3,5	3	0,38	2,39	21,90
YCM30-M2	30	24	90	4,70	10,16	3,5	4	0,38	2,39	16,48
YCM30-M3	30	24	90	5,87	12,70	3,5	5	0,38	2,39	13,18
YCM30-M4	30	24	90	7,04	15,24	3,5	6	0,38	2,39	10,98
YCM30-M5	30	24	90	8,20	17,78	3,5	7	0,38	2,39	9,39
YCM30-M6	30	24	90	9,37	20,32	3,5	8	0,38	2,39	8,22
YCM30-M7	30	24	90	10,54	22,86	3,5	9	0,38	2,39	7,31
YCM30-M8	30	24	90	12,90	27,94	3,5	11	0,38	2,39	5,98
YCM30-M9	30	24	90	15,24	33,02	3,5	13	0,38	2,39	5,06
YCM30-H1	30	24	130	4,19	7,62	3,5	3	0,46	2,39	37,90
YCM30-H2	30	24	130	5,59	10,16	3,5	4	0,46	2,39	28,45
YCM30-H3	30	24	130	6,99	12,70	3,5	5	0,46	2,39	22,77
YCM30-H4	30	24	130	8,38	15,24	3,5	6	0,46	2,39	18,95
YCM30-H5	30	24	130	9,78	17,78	3,5	7	0,46	2,39	16,25
YCM30-H6	30	24	130	11,18	20,32	3,5	8	0,46	2,39	14,22
YCM30-H7	30	24	130	12,57	22,86	3,5	9	0,46	2,39	12,63
YCM30-H8	30	24	130	15,37	27,94	3,5	11	0,46	2,39	10,34
YCM30-H9	30	24	130	18,16	33,02	3,5	13	0,46	2,39	8,75
YCM35-L1	35	27	70	3,94	8,38	3,5	3	0,36	3,18	15,77
YCM35-L2	35	27	70	5,23	11,18	3,5	4	0,36	3,18	11,76
YCM35-L3	35	27	70	6,55	13,97	3,5	5	0,36	3,18	9,43
YCM35-L4	35	27	70	7,87	16,76	3,5	6	0,36	3,18	7,87
YCM35-L5	35	27	70	9,17	19,56	3,5	7	0,36	3,18	6,74
YCM35-L6	35	27	70	10,49	22,35	3,5	8	0,36	3,18	5,90
YCM35-L7	35	27	70	11,81	25,15	3,5	9	0,36	3,18	5,25
YCM35-L8	35	27	70	14,43	30,73	3,5	11	0,36	3,18	4,29
YCM35-L9	35	27	70	17,04	36,32	3,5	13	0,36	3,18	3,63
YCM35-M1	35	27	110	4,14	8,38	3,5	3	0,41	3,38	25,94
YCM35-M2	35	27	110	5,51	11,18	3,5	4	0,41	3,38	19,40
YCM35-M3	35	27	110	6,88	13,97	3,5	5	0,41	3,38	15,51
YCM35-M4	35	27	110	8,26	16,76	3,5	6	0,41	3,38	12,94
YCM35-M5	35	27	110	9,63	19,56	3,5	7	0,41	3,38	11,08
YCM35-M6	35	27	110	11,02	22,35	3,5	8	0,41	3,38	9,71
YCM35-M7	35	27	110	12,40	25,15	3,5	9	0,41	3,38	8,63
YCM35-M8	35	27	110	15,14	30,73	3,5	11	0,41	3,38	7,06
YCM35-M9	35	27	110	17,91	36,32	3,5	13	0,41	3,38	5,98
YCM35-H1	35	27	160	4,04	8,38	3,5	3	0,46	3,38	36,87
YCM35-H2	35	27	160	5,38	11,18	3,5	4	0,46	3,38	27,59
YCM35-H3	35	27	160	6,73	13,97	3,5	5	0,46	3,38	22,10
YCM35-H4	35	27	160	8,08	16,76	3,5	6	0,46	3,38	18,43
YCM35-H5	35	27	160	9,42	19,56	3,5	7	0,46	3,38	15,78
YCM35-H6	35	27	160	10,77	22,35	3,5	8	0,46	3,38	13,82
YCM35-H7	35	27	160	12,12	25,15	3,5	9	0,46	3,38	12,28
YCM35-H8	35	27	160	14,81	30,73	3,5	11	0,46	3,38	10,05
YCM35-H9	35	27	160	17,50	36,32	3,5	13	0,46	3,38	8,50

1 Benutzen Sie "YCM" Präfix für gewellte Enden und "YCMS" Präfix für parallele Enden.
2 Fügen Sie Suffix "-S17" für Edelstahl hinzu.

3 Referenzwert.
4 Theoretische Berechnung; Abmessung in N/mm.

YCM / YCMS Serie

Crest-to-Crest® Wellenfedern

Wellenfedern



Teile-Nr. 1,2	Einsatz in Bohrungs-Ø [mm]	Einsatz auf Wellen-Ø [mm]	Last [N]	Lasthöhe [mm]	Freie Höhe [mm] ³	Anzahl Wellen	Anzahl Windungen	Drahtstärke [mm]	Radiale Drahtbreite [mm]	Theor. Federrate [N/mm] ⁴
YCM40-L1	40	30	100	2,90	9,14	3,5	3	0,41	3,38	16,03
YCM40-L2	40	30	100	3,86	12,19	3,5	4	0,41	3,38	12,00
YCM40-L3	40	30	100	4,80	15,24	3,5	5	0,41	3,38	9,58
YCM40-L4	40	30	100	5,77	18,29	3,5	6	0,41	3,38	7,99
YCM40-L5	40	30	100	6,73	21,34	3,5	7	0,41	3,38	6,84
YCM40-L6	40	30	100	7,70	24,38	3,5	8	0,41	3,38	6,00
YCM40-L7	40	30	100	8,66	27,43	3,5	9	0,41	3,38	5,33
YCM40-L8	40	30	100	10,59	33,53	3,5	11	0,41	3,38	4,36
YCM40-L9	40	30	100	12,52	39,62	3,5	13	0,41	3,38	3,69
YCM40-M1	40	30	150	5,44	9,14	3,5	3	0,53	3,63	40,54
YCM40-M2	40	30	150	7,24	12,19	3,5	4	0,53	3,63	30,30
YCM40-M3	40	30	150	9,04	15,24	3,5	5	0,53	3,63	24,19
YCM40-M4	40	30	150	10,85	18,29	3,5	6	0,53	3,63	20,16
YCM40-M5	40	30	150	12,65	21,34	3,5	7	0,53	3,63	17,26
YCM40-M6	40	30	150	14,48	24,38	3,5	8	0,53	3,63	15,15
YCM40-M7	40	30	150	16,28	27,43	3,5	9	0,53	3,63	13,45
YCM40-M8	40	30	150	19,89	33,53	3,5	11	0,53	3,63	11,00
YCM40-M9	40	30	150	23,50	39,62	3,5	13	0,53	3,63	9,31
YCM40-H1	40	30	300	5,66	9,14	4,5	3	0,46	3,38	86,21
YCM40-H2	40	30	300	7,54	12,19	4,5	4	0,46	3,38	64,52
YCM40-H3	40	30	300	9,42	15,24	4,5	5	0,46	3,38	51,55
YCM40-H4	40	30	300	11,33	18,29	4,5	6	0,46	3,38	43,10
YCM40-H5	40	30	300	13,21	21,34	4,5	7	0,46	3,38	36,90
YCM40-H6	40	30	300	15,09	24,38	4,5	8	0,46	3,38	32,29
YCM40-H7	40	30	300	16,97	27,43	4,5	9	0,46	3,38	28,68
YCM40-H8	40	30	300	20,75	33,53	4,5	11	0,46	3,38	23,47
YCM40-H9	40	30	300	24,54	39,62	4,5	13	0,46	3,38	19,89
YCM45-L1	45	35	110	3,38	9,91	3,5	3	0,46	3,63	16,85
YCM45-L2	45	35	110	4,52	13,21	3,5	4	0,46	3,63	12,66
YCM45-L3	45	35	110	5,64	16,51	3,5	5	0,46	3,63	10,12
YCM45-L4	45	35	110	6,76	19,81	3,5	6	0,46	3,63	8,43
YCM45-L5	45	35	110	7,90	23,11	3,5	7	0,46	3,63	7,23
YCM45-L6	45	35	110	9,02	26,42	3,5	8	0,46	3,63	6,32
YCM45-L7	45	35	110	10,16	29,72	3,5	9	0,46	3,63	5,62
YCM45-L8	45	35	110	12,40	36,32	3,5	11	0,46	3,63	4,60
YCM45-L9	45	35	110	14,66	42,93	3,5	13	0,46	3,63	3,89
YCM45-M1	45	35	225	5,33	9,91	4,5	3	0,46	3,63	49,13
YCM45-M2	45	35	225	6,99	13,21	4,5	4	0,46	3,63	36,17
YCM45-M3	45	35	225	9,14	16,51	4,5	5	0,46	3,63	30,53
YCM45-M4	45	35	225	10,80	19,81	4,5	6	0,46	3,63	24,97
YCM45-M5	45	35	225	12,70	23,11	4,5	7	0,46	3,63	21,61
YCM45-M6	45	35	225	14,48	26,42	4,5	8	0,46	3,63	18,84
YCM45-M7	45	35	225	16,26	29,72	4,5	9	0,46	3,63	16,72
YCM45-M8	45	35	225	19,81	36,32	4,5	11	0,46	3,63	13,63
YCM45-M9	45	35	225	23,37	42,93	4,5	13	0,46	3,63	11,50
YCM45-H1	45	35	400	6,43	9,91	4,5	3	0,61	3,76	114,94
YCM45-H2	45	35	400	8,38	13,21	4,5	4	0,61	3,76	82,82
YCM45-H3	45	35	400	11,20	16,51	4,5	5	0,61	3,76	75,33
YCM45-H4	45	35	400	12,95	19,81	4,5	6	0,61	3,76	58,31
YCM45-H5	45	35	400	15,37	23,11	4,5	7	0,61	3,76	51,68
YCM45-H6	45	35	400	17,27	26,42	4,5	8	0,61	3,76	43,72
YCM45-H7	45	35	400	19,68	29,72	4,5	9	0,61	3,76	39,88
YCM45-H8	45	35	400	24,26	36,32	4,5	11	0,61	3,76	33,17
YCM45-H9	45	35	400	28,45	42,93	4,5	13	0,61	3,76	27,62

1 Benutzen Sie "YCM" Präfix für gewellte Enden und "YCMS" Präfix für parallele Enden.
2 Fügen Sie Suffix "-S17" für Edelstahl hinzu.

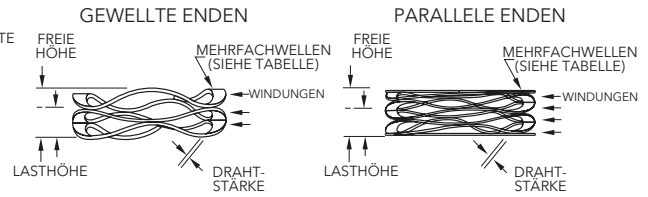
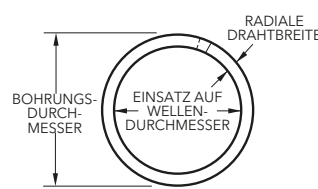
3 Referenzwert.
4 Theoretische Berechnung; Abmessung in N/mm.



YCM-gewellte Enden



YCM-parallele Enden



Teile-Nr. 1,2	Einsatz in Bohrungs-Ø [mm]	Einsatz auf Wellen-Ø [mm]	Last [N]	Lasthöhe [mm]	Freie Höhe [mm] ³	Anzahl Wellen	Anzahl Windungen	Drahtstärke [mm]	Radiale Drahtbreite [mm]	Theor. Federrate [N/mm] ⁴
YCM50-L1	50	40	110	4,83	10,29	3,5	3	0,53	3,63	20,15
YCM50-L2	50	40	110	6,10	13,72	3,5	4	0,53	3,63	14,44
YCM50-L3	50	40	110	7,87	17,15	3,5	5	0,53	3,63	11,85
YCM50-L4	50	40	110	9,40	20,57	3,5	6	0,53	3,63	9,85
YCM50-L5	50	40	110	11,30	24,00	3,5	7	0,53	3,63	8,66
YCM50-L6	50	40	110	12,70	27,43	3,5	8	0,53	3,63	7,47
YCM50-L7	50	40	110	14,99	30,86	3,5	9	0,53	3,63	6,93
YCM50-L8	50	40	110	18,16	37,72	3,5	11	0,53	3,63	5,62
YCM50-L9	50	40	110	21,34	44,58	3,5	13	0,53	3,63	4,73
YCM50-L10	50	40	110	24,64	51,44	3,5	15	0,53	3,63	4,10
YCM50-M1	50	40	225	4,62	10,29	4,5	3	0,46	3,63	39,68
YCM50-M2	50	40	225	6,35	13,72	4,5	4	0,46	3,63	30,53
YCM50-M3	50	40	225	7,49	17,15	4,5	5	0,46	3,63	23,29
YCM50-M4	50	40	225	8,89	20,57	4,5	6	0,46	3,63	19,26
YCM50-M5	50	40	225	10,54	24,00	4,5	7	0,46	3,63	16,72
YCM50-M6	50	40	225	11,89	27,43	4,5	8	0,46	3,63	14,48
YCM50-M7	50	40	225	13,59	30,86	4,5	9	0,46	3,63	13,03
YCM50-M8	50	40	225	16,71	37,72	4,5	11	0,46	3,63	10,71
YCM50-M9	50	40	225	19,61	44,58	4,5	13	0,46	3,63	9,01
YCM50-M10	50	40	225	22,48	51,44	4,5	15	0,46	3,63	7,77
YCM50-H1	50	40	400	5,92	10,29	4,5	3	0,61	3,76	91,53
YCM50-H2	50	40	400	7,80	13,72	4,5	4	0,61	3,76	67,57
YCM50-H3	50	40	400	10,16	17,15	4,5	5	0,61	3,76	57,22
YCM50-H4	50	40	400	11,79	20,57	4,5	6	0,61	3,76	45,56
YCM50-H5	50	40	400	14,15	24,00	4,5	7	0,61	3,76	40,61
YCM50-H6	50	40	400	15,62	27,43	4,5	8	0,61	3,76	33,87
YCM50-H7	50	40	400	17,91	30,86	4,5	9	0,61	3,76	30,89
YCM50-H8	50	40	400	21,54	37,72	4,5	11	0,61	3,76	24,72
YCM50-H9	50	40	400	25,65	44,58	4,5	13	0,61	3,76	21,13
YCM50-H10	50	40	400	29,21	51,44	4,5	15	0,61	3,76	17,99
YCM55-L1	55	45	125	5,59	11,05	3,5	3	0,61	3,76	22,89
YCM55-L2	55	45	125	7,72	14,73	3,5	4	0,61	3,76	17,83
YCM55-L3	55	45	125	9,68	18,41	3,5	5	0,61	3,76	14,30
YCM55-L4	55	45	125	11,48	22,10	3,5	6	0,61	3,76	11,77
YCM55-L5	55	45	125	13,92	25,78	3,5	7	0,61	3,76	10,54
YCM55-L6	55	45	125	15,52	29,46	3,5	8	0,61	3,76	8,97
YCM55-L7	55	45	125	18,41	33,15	3,5	9	0,61	3,76	8,49
YCM55-L8	55	45	125	21,67	40,51	3,5	11	0,61	3,76	6,63
YCM55-L9	55	45	125	25,65	47,88	3,5	13	0,61	3,76	5,62
YCM55-L10	55	45	125	29,77	55,25	3,5	15	0,61	3,76	4,91

1 Benutzen Sie "YC" Präfix für gewellte Enden und "YCS" Präfix für parallele Enden.
2 Fügen Sie Suffix "-S17" für Edelstahl hinzu.

3 Referenzwert.
4 Theoretische Berechnung; Abmessung in N/mm.

YCM / YCMS Serie

Crest-to-Crest® Wellenfedern

Wellenfedern



Teile-Nr. ^{1,2}	Einsatz in Bohrungs-Ø [mm]	Einsatz auf Wellen-Ø [mm]	Last [N]	Lasthöhe [mm]	Freie Höhe [mm] ³	Anzahl Wellen	Anzahl Windungen	Drahtstärke [mm]	Radiale Drahtbreite [mm]	Theor. Federrate [N/mm] ⁴
YCM55-M1	55	45	250	3,10	11,05	4,5	3	0,46	3,63	31,45
YCM55-M2	55	45	250	4,11	14,73	4,5	4	0,46	3,63	23,54
YCM55-M3	55	45	250	5,16	18,41	4,5	5	0,46	3,63	18,85
YCM55-M4	55	45	250	6,20	22,10	4,5	6	0,46	3,63	15,72
YCM55-M5	55	45	250	7,21	25,78	4,5	7	0,46	3,63	13,46
YCM55-M6	55	45	250	8,26	29,46	4,5	8	0,46	3,63	11,79
YCM55-M7	55	45	250	9,27	33,15	4,5	9	0,46	3,63	10,47
YCM55-M8	55	45	250	11,33	40,51	4,5	11	0,46	3,63	8,57
YCM55-M9	55	45	250	13,41	47,88	4,5	13	0,46	3,63	7,25
YCM55-M10	55	45	250	15,47	55,25	4,5	15	0,46	3,63	6,28
YCM55-H1	55	45	400	5,31	11,05	4,5	3	0,61	3,76	69,69
YCM55-H2	55	45	400	7,24	14,73	4,5	4	0,61	3,76	53,40
YCM55-H3	55	45	400	9,09	18,41	4,5	5	0,61	3,76	42,87
YCM55-H4	55	45	400	10,64	22,10	4,5	6	0,61	3,76	34,90
YCM55-H5	55	45	400	12,24	25,78	4,5	7	0,61	3,76	29,54
YCM55-H6	55	45	400	14,10	29,46	4,5	8	0,61	3,76	26,04
YCM55-H7	55	45	400	15,82	33,15	4,5	9	0,61	3,76	23,08
YCM55-H8	55	45	400	19,30	40,51	4,5	11	0,61	3,76	18,86
YCM55-H9	55	45	400	23,11	47,88	4,5	13	0,61	3,76	16,15
YCM55-H10	55	45	400	26,54	55,25	4,5	15	0,61	3,76	13,93
YCM60-L1	60	50	135	5,59	11,43	4,5	3	0,46	3,63	23,12
YCM60-L2	60	50	135	7,47	15,24	4,5	4	0,46	3,63	17,37
YCM60-L3	60	50	135	9,32	19,05	4,5	5	0,46	3,63	13,87
YCM60-L4	60	50	135	11,20	22,86	4,5	6	0,46	3,63	11,58
YCM60-L5	60	50	135	13,06	26,67	4,5	7	0,46	3,63	9,92
YCM60-L6	60	50	135	14,94	30,48	4,5	8	0,46	3,63	8,69
YCM60-L7	60	50	135	16,79	34,29	4,5	9	0,46	3,63	7,71
YCM60-L8	60	50	135	20,52	41,91	4,5	11	0,46	3,63	6,31
YCM60-L9	60	50	135	24,26	49,53	4,5	13	0,46	3,63	5,34
YCM60-L10	60	50	135	27,99	57,15	4,5	15	0,46	3,63	4,63
YCM60-M1	60	50	275	6,65	11,43	4,5	3	0,61	3,76	57,53
YCM60-M2	60	50	275	8,86	15,24	4,5	4	0,61	3,76	43,10
YCM60-M3	60	50	275	11,07	19,05	4,5	5	0,61	3,76	34,46
YCM60-M4	60	50	275	13,28	22,86	4,5	6	0,61	3,76	28,71
YCM60-M5	60	50	275	15,49	26,67	4,5	7	0,61	3,76	24,60
YCM60-M6	60	50	275	17,70	30,48	4,5	8	0,61	3,76	21,52
YCM60-M7	60	50	275	19,94	34,29	4,5	9	0,61	3,76	19,16
YCM60-M8	60	50	275	24,36	41,91	4,5	11	0,61	3,76	15,67
YCM60-M9	60	50	275	28,78	49,53	4,5	13	0,61	3,76	13,25
YCM60-M10	60	50	275	33,22	57,15	4,5	15	0,61	3,76	11,49
YCM60-H1	60	50	450	7,75	11,43	4,5	3	0,76	4,01	122,28
YCM60-H2	60	50	450	10,31	15,24	4,5	4	0,76	4,01	91,28
YCM60-H3	60	50	450	12,90	19,05	4,5	5	0,76	4,01	73,17
YCM60-H4	60	50	450	15,47	22,86	4,5	6	0,76	4,01	60,89
YCM60-H5	60	50	450	18,06	26,67	4,5	7	0,76	4,01	52,26
YCM60-H6	60	50	450	20,62	30,48	4,5	8	0,76	4,01	45,64
YCM60-H7	60	50	450	23,22	34,29	4,5	9	0,76	4,01	40,65
YCM60-H8	60	50	450	28,37	41,91	4,5	11	0,76	4,01	33,23
YCM60-H9	60	50	450	33,53	49,53	4,5	13	0,76	4,01	28,13
YCM60-H10	60	50	450	38,68	57,15	4,5	15	0,76	4,01	24,36

1 Benutzen Sie "YC" Präfix für gewellte Enden und "YCS" Präfix für parallele Enden.
2 Fügen Sie Suffix "-S17" für Edelstahl hinzu.

3 Referenzwert.
4 Theoretische Berechnung; Abmessung in N/mm.